



SPIR STAR AG

Energieforum Rhein-Neckar 2020





DAS UNTERNEHMEN

10.11.2020

DAS UNTERNEHMEN

SPIR STAR auf einen Blick

Jahr 1989

Gründung SPIR STAR AG

Jahr 2000

Standortwechsel nach Rimbach

20.000 qm Firmengelände

Jahr 2020

101 Mitarbeiter GER

Umsatz 2019 – 19 Mio.



DAS UNTERNEHMEN

SPIR STAR Standorte weltweit



SPIR STAR[®]
DEUTSCHLAND
1989

Rimbach (Hauptsitz)

Produktion & Montage



SPIR STAR[®]
FRANKREICH
1991

Haguenau

Verkauf & Montage



SPIR STAR[®]
USA
1995

Houston, Texas

Verkauf & Montage



SPIR STAR[®]
ASIEN
1999

Singapore

Verkauf & Montage



SPIR STAR[®]
CHINA
2014

Shanghai, China

Verkauf & Montage



DAS KERNGESCHÄFT

10.11.2020

DAS KERNGESCHÄFT

Thermoplastischer Höchstdruckschlauch

Innendurchmesser von 3 mm bis 32 mm

Arbeitsdrücke von 250 bar bis 4.000 bar

Arbeitstemperatur von -40°C bis +200°C



DAS KERNGESCHÄFT

Vorteile der thermoplastischen Höchstdruckschläuche

Extrem hohe Arbeitsdrücke & Gewichtsersparnis
von bis zu 50 %

Hohe Abriebfestigkeit & geringe volumetrische Expansion

Längen bis zu 4.500 m

Sehr hohe Impulsbeständigkeit & Langlebigkeit



DAS KERNGESCHÄFT

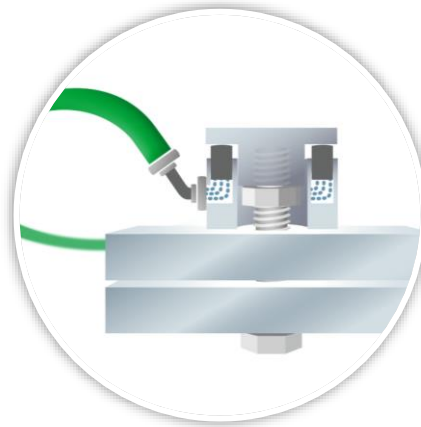
Anwendungsgebiete der Höchstdruckschläuche



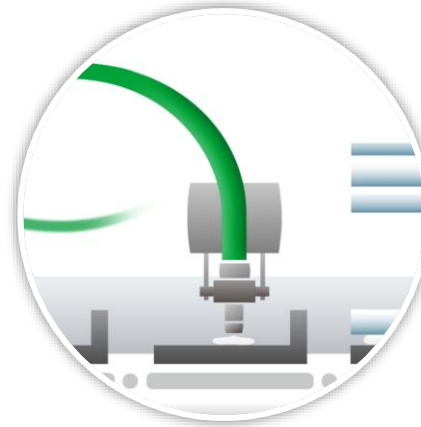
WASSERSTRAHL



ÖL & GAS



HYDRAULIK



AUTOMOTIVE



WASSERSTOFF

PRODUKTSORTIMENT

Ventile, Adapter, Rohre & Kupplungen

Ventile bis 4.140 bar

Adapter bis 4.140 bar

Rohre bis 4.140 bar

Kupplungen bis 2.070 bar



SPIR STAR UND WASSERSTOFF

Facts

2008 Wasserstoff Schlauchentwicklung



2019 Mitglied der H2BZ Initiative Hessen e.V.

2020 Mitglied der MRN Cluster Wasserstoff



98 % HRS Deutschland – SPIR STAR Schlauch

PORTFOLIO

6mm Hydrogen

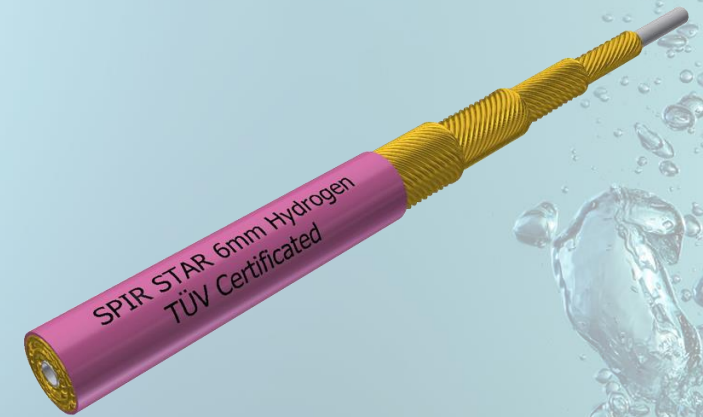
Seit 2009 in Anwendung

H70 Füllschlauch für PKWs

für HRS nach Füllprotokoll SAE TIR J2601

TÜV zertifiziert > 10 Jahre

Was ist neu...?



PORTFOLIO

6mm Hydrogen

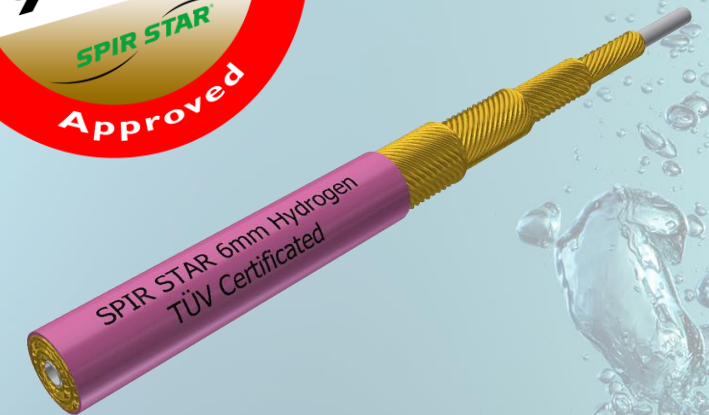
Zertifiziert nach ISO 19880-5

>19 verschiedene Prüfungen erfolgreich bestanden

Gemeinsam mit TÜV SÜD

Anforderungen nach ISO 19880-5 übertroffen:

Test	ISO	SPIR STAR
H2 Impulstest	875 bar 10,000 cycles	962.5 bar 30,000 cycles
Hydraulischer impulstest	875 bar @ +65°C	962.5 bar @ +85°C
Permeations- prüfung	875 bar for 3h	962.5 bar for 24h

SPIR STAR

PORTFOLIO

6mm Hydrogen

erhöht auf MAWP 962.5 bar

Temperaturbereich erhöht auf +85°C

Verschieden Anschlussmöglichkeiten ab Lager verfügbar



Sicherer

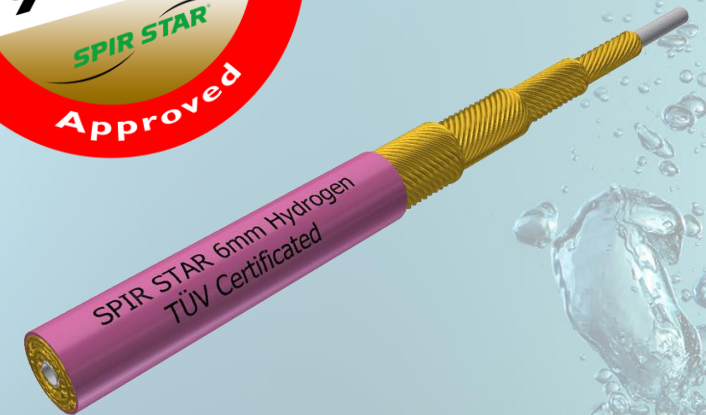


Langlebiger



Vielseitiger

SPIR STAR



PORTFOLIO

16mm Hydrogen

Seit 2014 im Einsatz

Arbeitsdruck 600 bar

Innen-Ø 15.8 mm

Temperatur -40°C bis +65°C

Anwendung – H2-Trailer ...



25mm Hydrogen

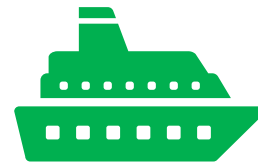
Seit 2014 im Einsatz

Arbeitsdruck 600 bar

Inne-Ø 24.8 mm

Temperatur -40°C bis +65°C

Anwendung – H2-Trailer ...





VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT

Markus Eberle

markus.eberle@spirstar.de

+49 (0) 6253-9889-26